## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 01059972 A

(43) Date of publication of application: 07.03.89

(51) Int. CI

H01L 33/00 H01L 23/48

(21) Application number: 62218223

(22) Date of filing: 31.08.87

(71) Applicant:

NEC CORP

(72) Inventor:

NOGUCHI SHOZO

SATO OSAMU

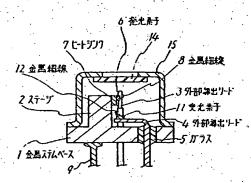
## (54) OPTICAL SEMICONDUCTOR DEVICE

### (57) Abstract:

PURPOSE: To eliminate connection with a metal fine wire and obtain a low cost optical semiconductor device with excellent reliability and quality by a method wherein one of the electrodes of a photodetector is directly connected to an outer drawing-out lead electrically.

CONSTITUTION: Outer drawing-out leads 3 and 4 made of iron, iron-nickel or Kovar are inserted through piecing holes provided in a metal stem base 1 and sealed with glass 5. A light emitting device 6 is attached to the side surface of a stage 2 with a heat sink 7 made of diamond, silicon or beryllia between. One of the electrodes of the light emitting device 6 is connected to the outer drawing-out lead 3 which has a flat plane at its tip electrically with a metal fine wire 8 made of gold or aluminum. The other electrode of the light emitting device 6 is connected electrically to an outer drawing-out lead 9 attached to the metal stem base 1 by welding or the like. Therefore, the number of connections between the electrodes of a photodetector 11 and the outer drawing- out leads with the metal fine wires can be reduced.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio



個日本国特許庁(JP)

① 特許出題公開

# @ 公開特許公報(A)

昭64-59972

@Int,Cl,4

織別記号

庁内整理番号

●公開 昭和64年(1989)3月7日

H DI L 33/00

N-7733-5F Y-7735-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

## **9発明の名称** 光半導体装置

砂特 類 昭62-218223

⊜出 類 昭62(1987)8月31日 .

**伊**発明者 野口

⊑ — Max

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

の発明者、佐 藤 修 の出願人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

珍代 理 人 弁理士 内 原 晋

#### 明報音

### 発明の名称

光平導体装置

#### 待許請求の範囲

(1) 金属ステムペースに外部選出リードが封止されている容器に、発光素子と受光器子を収納する光半導体装置に於いて、受光楽子が外部選出リードに直接取付けられていることを特徴とする光半導体装置。

(2) 受光薬子の取付けられる外部再出り一ドは 容器内部で、ほぼ直角に曲げられた速し字型の形 状を有し、楽子取付面が平坦となっている特許額 求の範囲(1) 項記載の光半導体装置。

(3) 受光案子が取付けられた外部馬出リードの 素子取付面と反対の面が金属ステムペースにガラ スで固者されている特許請求の範囲(2) 項記載の ま半球体無限。

#### 発明の詳細な説明

## (産業上の利用分野)

本発明は一つの營營内に発光器子、受光 素子が 収納されてなる光半導体装置の構造に限するもの である。

#### 〔従来の技術〕

従来のこのような光半導体装置には金属ステムベースに設けられた資通孔に外部挙出リードをガラスで封着した構造の写着が多く用いられている。

第3図はその一例を示すものである。第3図において、301は鉄あるいはコパール(鉄ーコパルトーニッケル合金)よりなる企図ステムペースで発光帯子を取付ける為のステージ302が一体に形成されている。企風ステムペース301には質温孔が設けられ、この貧涸孔に、鉄、鉄ーニッケルあるいはコパールよりなる外部連出リード303、304が海通され、ガラス305で封着されている。発光素子306は、ダイアモンドシリコンあるいはペリリアよりなるヒートンンク

#### 特徴昭64-59972(2)

307を介しステージ302の頭面に収付けられ ている。発光表子306の一つの電極は先端部に 平坦面を有する外部選出リード303と、金ある いはアルミニウムよりなる金属細殻308で電気 的に狡娆され、もう一つの電極は金属ステムペー ス301に溶接等により取付けられた外部導出り と電気的に接続する為に、受光器子311がろう ード309と電気的に接殺されている。 金属ステ ムペース301には上下面に金属化箔の形成され た、アルミナあるいはベリリアよりなる絶縁義叙 終313で結合しているが、この際、受光常子 310が現一網ろうにより取付けられており、受 光素子311は絶験を収310に金ーシリコンあ るいは金一路よりなるろう材を用いて固盤されて いる。そして受光案子311の一つの電優は、金 周樹森312により外都郷出リード(図示せず) と電気的に後続されもう一つの包括は、絶縁悲抜 3 1 0 の金属化層と、外部再出り一ド3 0 4 の頃 3 1 1 を金属ステムペース 3 0 1 と電気的に絶 都とを金属組織313で結合するこにより外部等 出リード304と電気的に挽枝されている。そし て中央部に光透過性のガラス部材314が取付け られている失あるいはコパールよりなる金属キャ

ップ315が抵抗済技等により金属ステムペース 301に対止されている。

(発明が解決しようとする問題点)

このような従来の光半体体装置に於ては、受光 第子311の一つの電板を外部第出リード304 材で固着されている絶縁基根310に形成され た金属化層と外部専出リード304とを金属器 311の図券に用いたろう材が金属組織313と の総合部までフローし、金属細線313の結合強 度の低下をまねくといった信頼皮品質上の欠点を 有している。

またこうした信頼度品質上の欠点に加え、従来 のこのような光半導体鼓配に対ては、受光索子 疑して取付ける為の地縁恭収310が必要とな りまた金属容器を製造する際に外部海出リード 303.304をガラス305で封着する工程に 加えて、絶縁基板310をろう付する工程が必要

となる為、金属容器が高くなるという欠点をも有 している。

〔同題点を解決するための手段〕

- 本発明は従来の光半導体袋鼠のかかる欠点を除 去し、信頼度品質に侵れた光半導体装置を安価に 提供するものである。

即ち本発明の光半導体装置は、外部導出リード の一つに容器内部で逆し字型に曲げられかつ妻子 を取付ける為の平坦面を有するものを用い、受光 条子が直接外部導出リードに取付けられているこ とを特徴とするものである。

このような本発明の光半導体数徴によれば、受 光景子の一つの電磁は直接外部導出リードと電気 的に授認されるので金髯細線による結合は不必要 となる。

また、この外部導出リードは、金属ステムベー スと単気的に絶縁されているので、気光衰子の電 毎を金属ステムペースと絶縁する為の絶縁些観も 不要となる。従って、金属容器を製造する際に絶 母佐坂を取付ける為に必要であったろう付工程を

除去することができ、全ての超品はガラス對止の みで相立ることが可能となる。

〔笑疏例〕

次に本苑明につき図面をも照して説明する。

第1回は本発明の一実施例を示す経路面図であ り、第2回は本発明のもう一つの実施例を示す線 断面図である。

第1回に於て、1は鉄あるいはコパールよりな る金属ステムペースで発光素子を取付ける為のス テージ2が一体に形成されている。 鉄、炔-ニッ ケルあるいはコパールよりなる外部毎出リード 3. 4は金属ステムベース1に設けられた貫通孔 に神通され、ガラス5で刺着されている。発光果 子6はダイモンド、シリコンあるいはベリリアよ りなるヒートシンクフを介しステージ2の側面に 取付けられてる、発光象子もの一つの電気は先端 部に平坦面を有する外級導出リードろと含あるい はアルミニウムよりなる金属組織8で電気的に接 枝され、もう一つの電極は、血質ステムペース! に溶接等により取付けられた外部導出リードタと

### 特開館64-59972(3)

包気的に接続されている。

外部導出リード4は容器内部で進し字型に曲げ、 られ、全色ステムペース1にほぼ平行する平坦面 を有し、受光未子11は、この平坦面に金ーシリ コンあるいは金ー鉄のろう材を用いて固着されて

そして受光素子11の一つの電源は、金属細維 12により外部得出リード(図示せず)と電気的 に、鏡鏡される。

しかる後中央部に光透過位のガラス部村114 が取付けられている金属ステムペース1に針止さ

次に、本発明の心ラーつの実施例について第2 図を参照して説明する。第2図に於て、4は外部 導出リードの一つで容器内部で曲げられた逆し字 型の形状を有し、金属ステムベース1にほぼ平行 する平坦面を有し受光器デリンが取付けられた反 対の函がガラス16により固着されている。な お、その他については第1箇の実施例と同じので 設明は省略する。このような本発明によれば常し

・特に従来の光半導体装置に於て、受光素子取付。 下を生じ安い絶縁基板との結合が不必要となる 為、信頼反函質に低れた光半部体設置を提供する

また本苑明の光半察体装置によれば、受光察子 1の取付けられら外部選出リード4は金属ステム ベース1と罹気的に絶疑されている為、絶縁症状 を用いる必要がなくなる。従って金属容器を製造 する際に、絶縁基板を取付ける角に必要であった ろう付工程を除去することができ、安価な光半導 体波置を提供することが可能である。

#### 図覧の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例を示す機断面図であ り、第2図は本発明のもう一つの実施例を示す媒 防国図である。第3回は従来の光半等休袋圏の縦

1,301…金属ステムペース、2,302… ステージ、3,4,303,304…外部部出り 図の実験例で述べた発明の効果を減じることなく 受光架子11の取付け及びその電優と外部は出り ード(図示せず)との食民超級12により終合を より安定的にかつ容易に行なうことが可能とな る。従って先の実施例で述べたと同様に信頼度品 仮に優れた光半導体観躍を安固に提供することが

尚、実施例では容器内で達し字状に曲げられた 外部路出り一ドに受光素子を取り付けた例につい て示したが、この外部専出リードを異度なものと し、これを金属ステムペースの中央に取りつけ、 その先端に受光器子を取付けても実施例と同様の 効果が得られる。

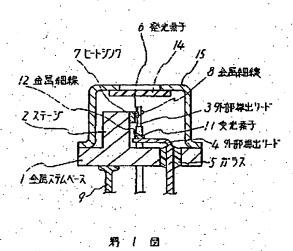
#### (発明の効果)

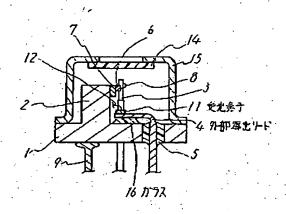
このような本発明の光半導体設置によれば、受 光宏子 1 は直接外部原出リードちに取付けられる 為、絶縁症板を介して受光素子が取付けられてい た従来の光半原体装置に比し受光素子の電気と外 部済出リードとの金属組織による結合点数を採じ ることができる。

ード、5,305…ガラス、5,306…死光器 用のろう材のフローにより金禺組験結合強度の低 子、7.307~ヒートシンク、8.308~金 展 翻 線、9、309…外部等出リード、310 ··· 絶線基板、11、311··· 受光素子、12。 312.313…金属細線、14.314…ガラ ス部は、15.315…金属キャップ、16…ガ ラス.

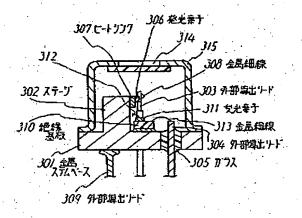
代徵人 弁思士 內 原

# 特開昭64-59972 (4)





第 2 ②



**表 :** 17